BOLETÍN

Documento n°:	Autor:	Empresa:	Fecha:	Página
KD18001	BEC/MMOI	DOPPELMAYR SEILBAHNEN GmbH	26.01.2016	1 / 1

Sustituye a:	Sustituido por:	Tipo:	Grupo constructivo:
		10-MGD UNIG	Estación

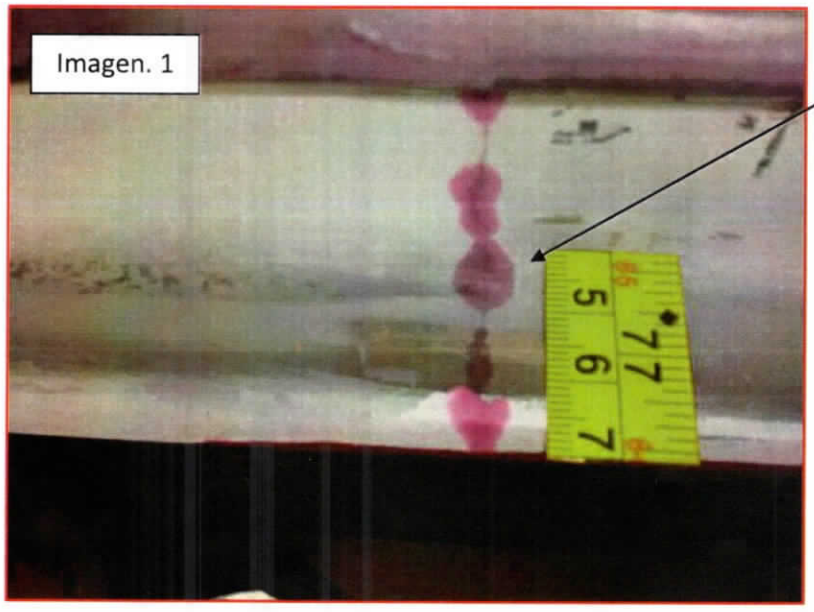
Basado en:				
Código de clasificación:	X OS	O	IS	I

Formación de Fisuras en los Carriles de Rodadura – Instalaciones Bolivia

1) Ámbito de aplicación:
10-MGD-UNIG en Bolivia

2) Causa:
Las fisuras pueden generarse por tolerancias de fabricación durante la laminación de las piezas en bruto y la soldadura. Por las tolerancias el carril de rodadura no se apoya en toda la superficie del perfil de soporte de la instalación.

Imagen 1 – Formación de fisuras en los carriles de rodadura



Nota: Todas las soldaduras en los carriles de rodadura son soldaduras de unión (Unión de perfil, unión de la estructura soporte de la instalación) y no tienen ninguna función de soporte. Por dicha razón no hay ningún riesgo.

BOLETÍN

Documento n°:	Autor:	Empresa:	Fecha:	Página
KD18001	BEC/MMOI	DOPPELMAYR SEILBAHNEN GmbH	26.01.2016	2 / 1

Sustituye a:	Sustituido por:	Tipo:	Grupo constructivo:
		10-MGD UNIG	Estación

Basado en:				
Código de clasificación:	X OS	O	IS	I

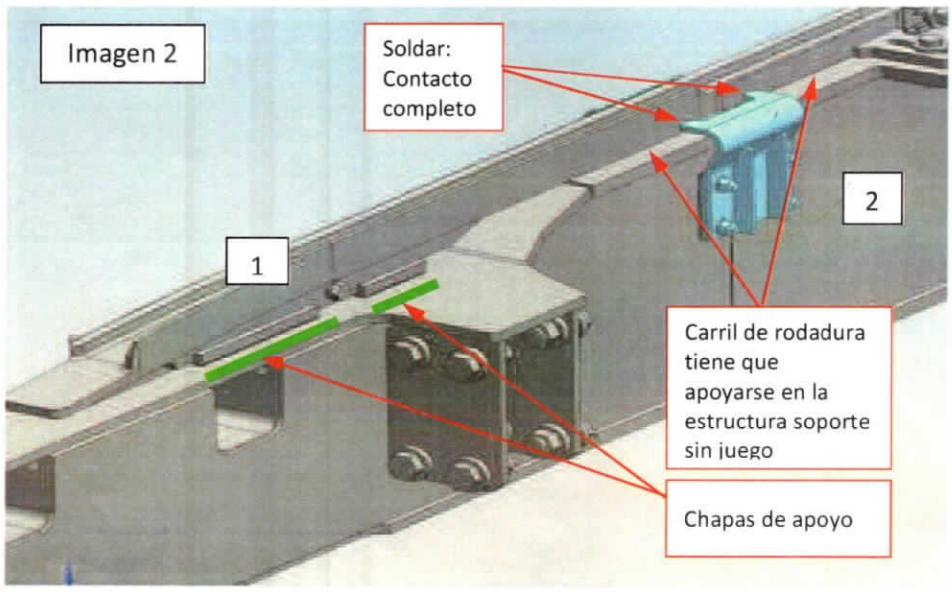
3) Medidas

3.1) Áreas ajustables (Entrada de carril de rodadura, Área de acoplamiento):

Control de soportes en la entrada de carril de rodadura (Imagen 2. Pos. 1):
La entrada de carril de rodadura tiene que estar calzada de tal manera, que en posición 2 preferentemente no haya un espacio entre el carril de rodadura y la estructura soporte.

En el área de la soldadura de la fabricación (Entrada de carril de rodadura al carril de rodadura) se pondrán dos grapas/bridas adicionales, las cuales se soldarán al carril de rodadura y se atornillarán a la estructura soporte de la instalación.

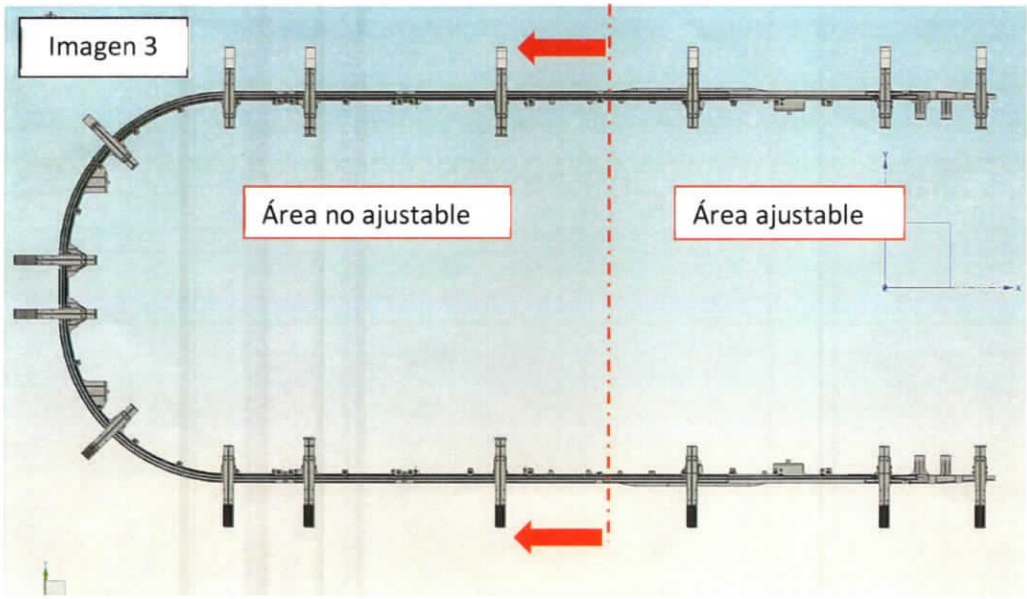
Cuando se apriete los tronillos de las bridas se tiene que presionar el carril de rodadura hacia abajo contra la estructura soporte. Así se asegura, que el carril de rodadura se apoye totalmente en la estructura soporte.

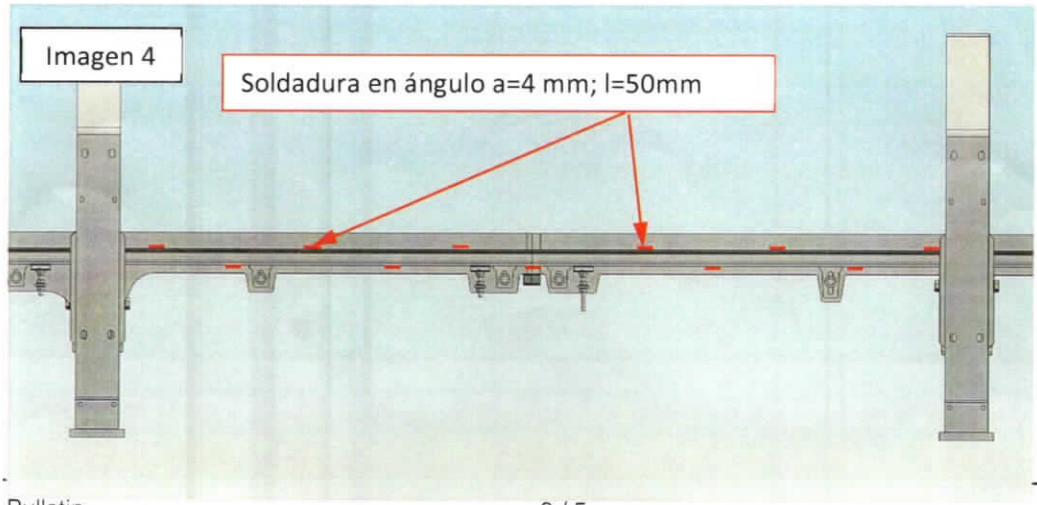


Hasta la unión de la estructura soporte (véase imagen 3 línea roja) no se suelda el carril de rodadura, porque es necesario que sea posible reajustarlo durante los controles y mantenimiento.

3.2) Área no ajustable (a partir de la primera unión de la estructura soporte):

Para fijar los carriles de rodadura en el área no ajustable se sueldan los carriles de rodadura desplazados cada 0,5m con un cordón de soldadura en ángulo de una longitud de 50mm (a=4mm) a la estructura soporte de la instalación (véase imagen 4), desde la primera unión de la estructura soporte hacia la curva (véase imagen 3). Durante de la soldadura se tiene que apretar el carril de rodadura contra la estructura soporte (el carril de rodadura tiene que apoyarse por completo en la estructura soporte mientras se realiza la soldadura).





BOLETÍN

Documento n°:	Autor:	Empresa:	Fecha:	Página
KD18001	BEC/MMOI	DOPPELMAYR SEILBAHNEN GmbH	26.01.2016	4 / 1

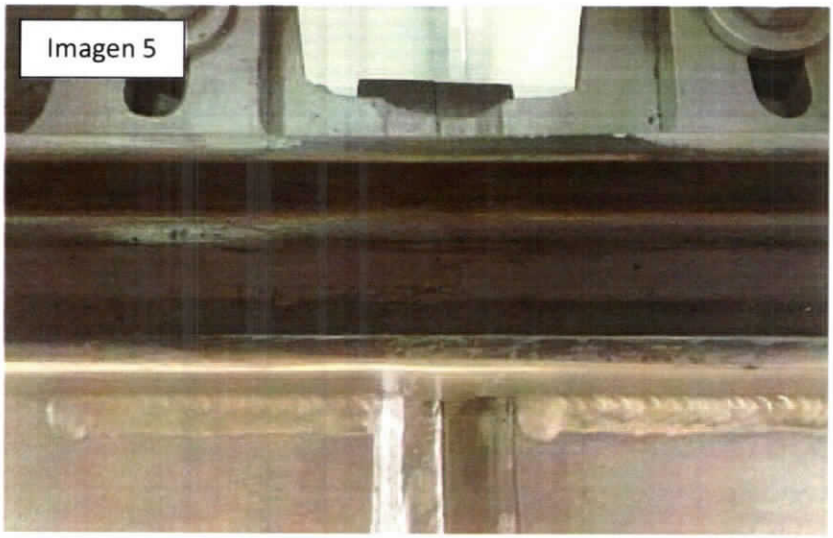
Sustituye a:	Sustituido por:	Tipo:	Grupo constructivo:
		10-MGD UNIG	Estación

Basado en:				
Código de clasificación:	X OS	O	IS	I

4) Realizción de las soldaduras:

- Se ha de tener en cuenta la realización impecable de las soldaduras (véase Imagen 5).
- Hay que cubrir el cable y componentes cerca de la soldadura durante los trabajos.
- Después de los trabajos de soldar hay que limpiar y remover toda la suciedad de la soldadura (Escoria, salpicaduras de soldadura etc.) de otros componentes (Panza, estructura soporte, etc.).
- Hay que proteger los cordones de soldadura con una protección anticorrosiva después de la soldadura.
- Hay que limpiar la superficie de rodadura después de la soldadura.
- Ejemplo de realización (imagen 5):

Imagen 5



BOLETÍN

Documento n°:	Autor:	Empresa:	Fecha:	Página
KD18001	BEC/MMOI	DOPPELMAYR SEILBAHNEN GmbH	26.01.2016	5 / 1

Sustituye a:	Sustituido por:	Tipo:	Grupo constructivo:
		10-MGD UNIG	Estación

Basado en:				
Código de clasificación:	X OS	O	IS	I

Póngase en contacto con:

Su persona de contacto:
Mario Menghin
Technischer Kundendienst
T +43 5574 604 1012
mario.menghin@doppelmayr.com

Por favor, agregue este boletín a las instrucciones de servicio de la(s) instalación(es) correspondiente(s).

Muchas gracias antemano para su compresión y cooperación.
El equipo de Postventa de Doppelmayr continúa deseoso de seguir apoyando a Uds.

Atentamente,

i.V. Peter Thurner
Kundendienstleitung